



Mezcladora de Concreto

Paver 10.5 yd³ (8 m³)

OLLA MEZCLADORA DE CONCRETO 10.5 YD³ (8m³) ESPECIALIZADA EN DESCARGA PARA PAVIMENTOS DE CONCRETO

Requerimientos de especificaciones de chasis

Modelo	10.5 YD ³
Chasis	3 ejes (6x4)
Peso vehicular bruto	68,343 lb (31,000 kg)
Eje delantero	18,740 libras (8,500 kg)
Eje tandem	49,604 libras (22,500 kg)

Esta dimensión requiere el uso de un chasis de 6x4 disponible en todas las marcas de chasis presentes en el mercado mexicano.



Especificaciones de construcción

- ▶ La durabilidad del trompo de mezclado se logra a partir de acero AR200 de alta resistencia a la abrasión, con un espesor de 1/4" de pulgada tanto en el cuerpo del tambor y las aspas internas.
- ▶ La cabeza del tambor es elaborada con acero A572 grado 50 a 1/4", este grado popular de acero es utilizado en aplicaciones estructurales.
- ▶ Canal de descarga extendido para un flujo de concreto más eficiente.
- ▶ Tolva de carga ajustable con pistón de acción doble para mayor versatilidad.
- ▶ Rotación del trompo con cajas reductoras de engranaje de marcas ZF o PMP, reconocidas a nivel mundial.
- ▶ Bomba y motor hidráulico de la marca PMP, garantizando un circuito de alta eficiencia.
- ▶ Proceso de shotblasting (granallado) para limpieza mecánica previa a la pintura.
- ▶ Pintura de alta durabilidad con poliuretano de alto contenido de sólidos y curado en horno.
- ▶ Diseño optimizado para facilitar el acceso a puntos clave de mantenimiento.
- ▶ Todas las Ollas MTM son montadas después de un profundo análisis de distribución de carga que garantiza contar con el centro de gravedad óptimo y de esta manera brindar una imbatible seguridad del conjunto chasis-olla mezcladora, la fácil maniobrabilidad de la unidad y un menor costo de mantenimiento de componentes del chasis tales como llantas, frenos, suspensión, etc.
- ▶ La espiral de aspas interna tiene varilla soldada a todo lo largo del tambor, a partir de aspas estampadas dimensionadas para mezclar (y no agitar) el concreto interno y lograr una eficiencia sobresaliente tanto en el proceso de mezclado del concreto al rotar en un sentido, como la rápida y eficiente descarga del concreto al girar en sentido contrario.



Desempeño

- ▶ Alta eficiencia para mezclar concretos con valores de **revenimiento entre 3 y 8**
- ▶ Mezcla óptima en solo **4 minutos** tras 70 revoluciones dentro de la planta dosificadora.
- ▶ Boca de descarga de 46" y tolva de mayor anchura para acelerar el tiempo de descarga en la obra.
- ▶ Espiral de aspas internas con perfil más agresivo y varilla soldada a todo lo largo del tambor, garantizando un mezclado eficiente y una descarga rápida.

